


УТВЕРЖДАЮ
Главный контролер
АО «ВЗПП-Микрон»

Плешков А.П.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ЗАКУПКУ УСТАНОВКИ лазерного контроля внешнего вида поверхности
кремниевых пластин $\varnothing 76, 100$ и 150 мм

1. Требования к поставщику/подрядчику:

- а) опыт работы на рынке;
- б) гарантийное обслуживание, возможность поставки комплектующих и ЗИП.
- в) стоимость доставки, монтаж установки и вспомогательного оборудования, пуско-наладки, обучение персонала заказчика, гарантийное обслуживание, должны входить в стоимость установки
- г) на установку должна быть предоставлена документация на (паспорт, техническое описание, схемы монтажные, техническое описание, руководство по эксплуатации или др.).
- д) в комплект поставки должен входить стандартный набор запасных частей и принадлежностей, расходных материалов
- е) поставщик обязан обеспечить возможность приобретения расходных материалов и комплектующих в течение всего расчетного срока эксплуатации.

2. Назначение покупки: Увеличение производительности и качества контроля при проведении входного контроля кремниевых пластин.

3. Основные требования:

- на данной установке должна проводиться операция контроля внешнего вида поверхности кремниевых пластин $\varnothing 76, 100$ и 150 мм;
- ручная загрузка/выгрузка пластин;
- контроль числа дефектов, расположения дефектов по пластине и распределение дефектов по размерам бесконтактным способом;
- размеры измеряемых дефектов варьируются от 0.06 мкм до 255 мкм;
- возможность получать карту дефектов, гистограмму распределения дефектов по размерам и расчет количества дефектов на площадь пластины;
- возможность сохранения информации с результатами проверки в файл.

Приемосдаточные испытания

- проверка работоспособности установки с отработкой не менее 100 пластин каждого диаметра;
- проверка сохранения информации;
- установка считается прошедшей проверку, если при проверке работоспособности установки не было выявлено отказов/сбоев в работе.

4. Возможные производители: ООО «Рефлекс лайт», ООО «Токио Бозэки»


5. Требуемое количество – 1шт.

6. Сотрудники/эксперты, которые будут анализировать предложения:

- а) Плешков А.П. – Главный контролер
- б) Юденкова Л.В. – Начальник ЦЗЛ
- в) Бартенов С.М. – мастер-технолог ЛКК

Подготовлено:

Главный контролер

 Плешков А.П.

« 29 » 05 2023г.